

## ▶ BSTA 810

BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomat

# BRUDERER Stanzautomat BSTA 810.

## Qualitätsdenken auf höchstem Niveau.

### Vorsprung durch Innovation und Technik.

Der Hochleistungs-Stanzautomat BSTA 810 von BRUDERER vereint meisterhafte Präzisionsmechanik, modernste Elektronik und wegweisende Innovationen. Sein einzigartiges Kosten-Nutzen-Verhältnis setzt neue Massstäbe. Im Bereich „Antriebsmechanik“ greift der BSTA 810 auf praxisbewährte BRUDERER Technologie zurück. Die Querwellenanordnung und Kraftübertragung mit dem einzigartigen Hebelsystem sorgen sowohl für eine herausragende Langlebigkeit als auch für noch nie dagewesene Präzision. Die gehärteten Spindeln und Muttern des Stösselverstellungssystems sind ausserhalb des Kraftflusses angeordnet. Dies ermöglicht eine hochpräzise Verstellung und gewährleistet jederzeit die optimale Höhe des Stössels. All dies sind Erfolgsfaktoren, denen in einem geschlossenen Regelkreis

während des Stanzbetriebs eine enorme Bedeutung zukommt. Da grundsätzlich bei den BSTA keine seitlichen Kräfte auf die Stösselführungen wirken, sind die Führungen des Stössels ausschliesslich in der Bandlaufebene angeordnet. Dies bewirkt in jedem Fall eine längere Werkzeugstandzeit.

### Zukunftsweisende Steuerungstechnik.

Die BRUDERER Steuerung verschafft dem Bediener auf dem grossen Touch Screen einen schnellen Überblick über alle wichtigen Prozessdaten und dank des Betriebsartenwahlschalters sowie der logischen Softkeys eine einfache Handhabung. Das Abspeichern von Werkzeugdatensätzen in der Steuerung garantiert ein zeitsparendes und fehlerfreies Umrüsten von einem Werkzeug auf das andere. Der Rüstablauf kann kundenseitig ebenfalls auf dessen spezielle Bedürfnisse angepasst werden. Zudem wird die einfache Anbindung oder Integration von Wickeltechnik, Sortieranlagen, Kamerasystemen und Bandschmiersystemen an die Steuerung durch alle gängigen Bus-Systeme gewährleistet.

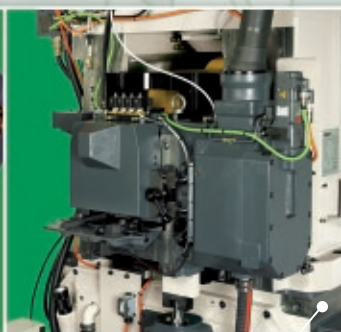
### BSTA 810

- ▶ Hochleistungs-Stanzautomat mit vollständigem Massenausgleich und Verstellhub.
- ▶ Nennkraft 810 kN.  
Hubzahlen von 100 bis 1000 min<sup>-1</sup>.
- ▶ Modulares Baukonzept, Aufspannplattenfläche:  
BSTA 810-124      1220 x 910 mm  
BSTA 810-145      1430 x 910 mm
- ▶ Pressensteuerung auf PC-Basis, grafikfähiger Touch-Bildschirm mit einfacher und übersichtlicher Bedienstruktur, Möglichkeit zur Abspeicherung von Werkzeugdaten sowie zur Integration von Mess- und Regelkreisen für eine erhöhte Prozesssicherheit.
- ▶ Präzise Mechanik, universelle Einsatzmöglichkeiten für unterschiedlichste Aufgaben, optimales Kosten-Nutzen-Verhältnis.



#### Stösselverstellung.

Die gehärteten und geschliffenen Spindeln der Stösselverstellung nehmen durch das einzigartige Hebelsystem nur je 20 % der Gesamtlast auf. Durch diese einzigartige Konstruktion ist es möglich, die Stösselhöhe während des Stanzbetriebs zu regeln und die UT-Lage jederzeit in engsten Toleranzen zu halten.



#### Vorschubapparat.

Die einmalige Antriebstechnik im BRUDERER Walzenvorschub BBV zeichnet sich in vielerlei Hinsicht aus: höchste Präzision bei überragender Leistung und Konstanz über seine gesamte lange Lebensdauer. Je nach Anwendung sind zum Walzenvorschub optional auch Zangenvorschübe und Servovorschübe erhältlich.



#### Hubwechsel.

Flexibilität wird grossgeschrieben. Der halbautomatische Hubwechsel ermöglicht ein schnelles und sicheres Einstellen von 8 verschiedenen Hubhöhen. Dies garantiert hohe Flexibilität und einen vielseitigen Einsatz. Die Vorschubphase des Bandvorschubs wird ohne weitere Eingriffe während des Hubwechsels ebenfalls synchronisiert.



Hochleistungs-Stanzautomat BSTA 810.



### Alles ist möglich.

Das Angebot reicht von der Integration der BRUDERER-eigenen Prozesskontrollen – wie Presskraftmessung, Werkzeugsicherung sowie Mess- und Regelsystemen für die Stößelposition in der B-Steuerung, über mechanische Sonderausrüstungen wie hydraulische Werkzeugspannsysteme und automatisierter Hubwechsel – bis hin zu individuellen Lösungen für Ihre persönlichen Anforderungen.

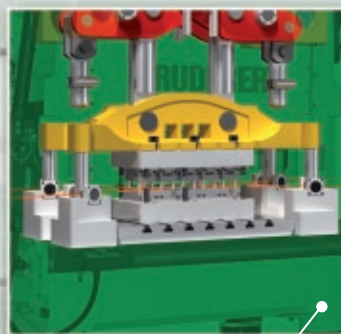
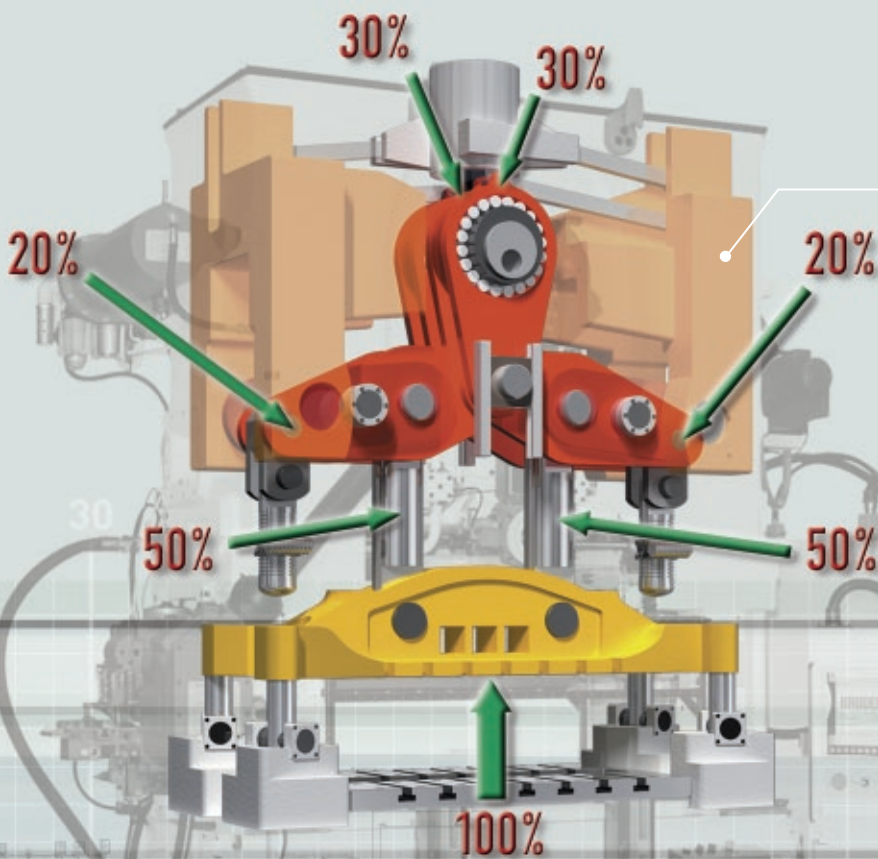
### Nur Top-Präzision garantiert Top-Präzision.

#### Vielfältige Anwendungsgebiete.

Der BSTA 810 eignet sich ausgezeichnet für verschiedenste Bereiche des Hochleistungsstanzens. So z. B. wird er für unterschiedlichste industrielle Anwendungen, Stanzen von Elektroblechen und Halbleitern, aber auch für Flachstanzanwendungen dickerer Bandmaterialien eingesetzt. Nicht nur ausserordentliche Genauigkeit, hohe Leistung und sprichwörtliche Zuverlässigkeit, sondern auch lange Lebensdauer und universelle Anwendungen sind Attribute, die auf diese Maschine zutreffen.

#### Die Vorteile sprechen für sich.

Durch das einzigartige Hebelsystem der BSTA-Baureihe wird die durch den Stanzprozess erzeugte Last im System verteilt. Diese Lastverteilung, die geringen Lagerspiele sowie das einzigartige Schmiersystem sind entscheidende Gründe für die hohe Langlebigkeit und kontinuierliche Präzision der Maschine.



#### Führungen in Bandlaufebene.

Um ein Auslenken der Stempel im Werkzeug bei aussermittigen Belastungen zu verhindern, sind die Führungselemente des Stößels ausschliesslich in der Bandlaufebene angeordnet. Durch die verwendeten Gleitlager können thermische Einflüsse auf die Stößelführungen kompensiert werden, was die Werkzeugstandzeit entscheidend erhöht.

# Technische Daten BSTA 810

			BSTA 810-124	BSTA 810-145
Nennkraft		kN	810	810
Werkzeugeinbauöffnung	L-R	mm	1240	1450
Hubzahl	min. max.	min <sup>-1</sup> min <sup>-1</sup>	100 1000	100 1000
Netzspannung [EN 60204] <sup>a)</sup>		V	400	400
Netzfrequenz [EN 60204] <sup>a)</sup>		Hz	50/60	50/60
Anschlussleistung <sup>b)</sup>	max.	kVA	105	105
Steuerspannung		VDC	24	24
Antriebsleistung Hauptmotor		kW	37	37
Druckluftanschluss R 1/2"	min. max.	bar bar	7 10	7 10
Verstellhub (Standard)		mm	16 19 26 35	16 19 26 35
		mm	43 51 58 63	43 51 58 63
Verstellhub (Option)		mm	19 26 36 47	19 26 36 47
		mm	57 66 73 82	57 66 73 82
Festhub <sup>a)</sup>	max.	mm	82	82
Stößelverstellweg		mm	76	76
Werkzeugeinbauhöhe <sup>a)</sup> [je nach Hub]	min.	mm	240,5	240,5
	max.	mm	340	340
Aufspannplattenfläche	L-R	mm	1220	1430
	V-H	mm	910	910
	Höhe <sup>c)</sup>	mm	1245	1295
Stößelfläche	L-R	mm	1060	1270
	V-H	mm	510	510
Bandeinlaufhöhe <sup>a)</sup>	min.	mm	70	70
	max.	mm	160	160
Banddurchlassbreite (Maschine)	max.	mm	380	380
Bettöffnung	L-R	mm	1190	1400
	V-H	mm	320	250
Abmessungen:				
Maschine (Standard BBV)	L-R	mm	2875	2980
– mit halbautomatischer Hubverstellung	V-H	mm	1648	1648
	Höhe	mm	3560	3610
	Gewicht	kg	ca. 18000	ca. 18950
– mit automatischer Hubverstellung	V-H	mm	1717	1717
	Höhe	mm	3671	3721
	Gewicht	kg	ca. 18000	ca. 18950
Vorschubapparate	Standard	BBV 260		
	Varianten	BSV 170		
		BSV 300		

<sup>a)</sup> Varianten auf Anfrage <sup>b)</sup> Inkl. Standardsteckdosen für Peripheriegeräte <sup>c)</sup> Über Flur

## Wirtschaftliches Stanzen hat unseren Rhythmus.

BRUDERER bietet im Bereich von 180 bis 2'500 kN ein lückenloses Programm modernster Hochleistungs-Stanzautomaten der Baureihe BSTA an.

## Sind Sie interessiert?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wir würden uns freuen, Sie eingehend beraten zu dürfen. Auf Wunsch senden wir Ihnen auch gerne weitere Informationen.

Die besonderen Merkmale sind:

- ▶ **Ausserordentliche Genauigkeit**
- ▶ **Hohe Leistung**
- ▶ **Sprichwörtliche Zuverlässigkeit**
- ▶ **Lange Lebensdauer**
- ▶ **Universelle Anwendung**

[www.bruderer-presses.com](http://www.bruderer-presses.com)

### Stammhaus

**BRUDERER AG Stanzautomaten**

CH-9320 Frasnacht

Tel. +41 71 447 75 00 · Fax +41 71 447 77 80

[info@ch.bruderer-presses.com](mailto:info@ch.bruderer-presses.com)

### Kompetenzzentren

**BRUDERER GMBH**

Kieferstrasse 28 · D-44225 Dortmund

Tel. +49 231 79 20 22-0 · Fax +49 231 71 91 53

[info@de.bruderer-presses.com](mailto:info@de.bruderer-presses.com)

**BRUDERER MACHINERY INC.**

1200 Hendricks Causeway

Ridgefield, NJ 07657, USA

Tel. +1 201 941-21 21 · Fax +1 201 886-20 10

[info@bruderer.com](mailto:info@bruderer.com)

**BRUDERER PRESSES (Far East) Pte Ltd.**

65 Loyang Way · Singapore 508 755

Tel. +65 65 46 81 21 · Fax +65 65 46 81 31

[info@sg.bruderer-presses.com](mailto:info@sg.bruderer-presses.com)

**BRUDERER MACHINERY (Suzhou) Co., Ltd.**

485 Suhong Road · Suzhou Industrial Park

Suzhou, Jiangsu Province, China 215027

Tel. +86 512 62 58 82 92 · Fax +86 512 62 58 82 93

[info@cn.bruderer-presses.com](mailto:info@cn.bruderer-presses.com)

**BRUDERER PRESSES K.K.**

Yakou 2306-2, Sakae-Machi · Inba-Gun, Chiba-Ken Japan 270-1502

Tel. +81 476 80-17 88 · Fax +81 476 85-12 77

[info@jp.bruderer-presses.com](mailto:info@jp.bruderer-presses.com)

### Verkauf und Service

**BRUDERER UK LTD.**

Cradock Road, GB-Luton · Bedfordshire LU4 0JF

Tel. +44 15 82 56 03 00 · Fax +44 15 82 57 06 11

[info@uk.bruderer-presses.com](mailto:info@uk.bruderer-presses.com)

**BRUDERER IBERICA, S.L.**

Pol. Ind. Magarola Sud · C/. Cerámica 5 · Nave B-1

E-08292 Esparraguera [Barcelona]

Tel. +34 93 770 84 60 · Fax +34 93 779 51 15

[info@es.bruderer-presses.com](mailto:info@es.bruderer-presses.com)

**BRUDERER PRESSES INDIA PVT LTD.**

2, Chandragupta Estate · Ground Floor

Andheri Link Road, Near Monginis

Andheri West, Mumbai 400 053, India

Tel. +91 22 66 95 19 45/46 · Fax +91 22 66 95 19 48

[info@in.bruderer-presses.com](mailto:info@in.bruderer-presses.com)

**BRUDERER NEDERLAND**

Postbus 449 · NL-2980 AK Ridderkerk

Tel. +31 180 41 19 77 · Fax +31 180 41 79 31

[info@nl.bruderer-presses.com](mailto:info@nl.bruderer-presses.com)

**BRUDERER PRESSES FRANCE S.A.R.L.**

Z.I. du Petit Parc · F-78920 Ecquevilly

Tel. +33 1 34 75 00 40 · Fax +33 1 34 75 52 36

[info@fr.bruderer-presses.com](mailto:info@fr.bruderer-presses.com)