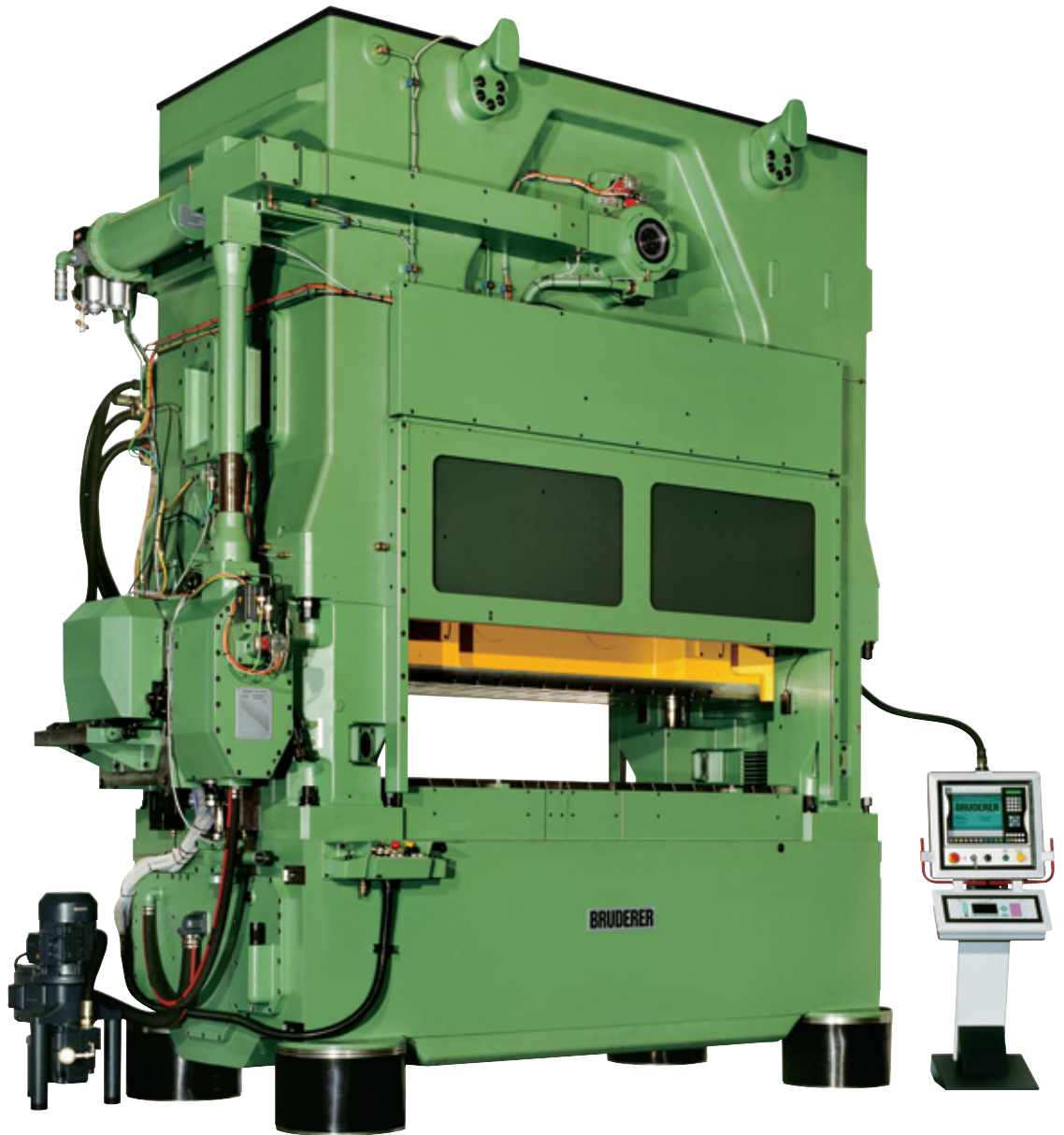


BRUDERER

Spitzentechnologie der Stanztechnik



BRUDERER
Hochleistungs-Stanzautomat
BSTA 2500

Faszination der Technik: Der Hochleistungs-Stanzautomat BSTA 2500 von BRUDERER vereint hochpräzise Mechanik mit intelligenter Elektronik. Bewährtes aus der Vergangenheit wird mit zukunftsgerichteten Innovationen kombiniert. Erstmals wird ein Doppeltriebwerk mit 4 Drucksäulen eingesetzt, um die hohen Anforderungen in der Fertigung

von Elektroblechen und anderen industriellen Anwendungen zu erfüllen.

Meisterhafte Präzisionsmechanik

Das hochpräzise BRUDERER Doppel-Triebwerk in Querwellenanordnung verkörpert Attribute wie Belastbarkeit, Dauergenauigkeit und Langlebigkeit – und das auch bei Geschwindigkeiten von bis zu 750 1/min. Untergebracht ist die Antriebsmechanik in einem kompakten und soliden Maschinen-Gussgehäuse, welches mit den Säulen und der Grundplatte zu einem steifen und den Kräften trotzen Rahmen verschraubt ist. Die kleinen bewegten Massen garantieren einen ruhigen Lauf der Maschine - auch in höchsten Betriebsgeschwindigkeiten. Mit der

standardmässig eingesetzten dynamischen Stösselkorrektur können die Anforderungen an höchste Teilegenauigkeit über den gesamten Drehzahlbereich der Maschine erfüllt werden.

Zukunftsweisende Steuerungstechnik

Die B-Steuerung bietet dem Bediener eine übersichtliche Darstellung auf dem 12.1" Flachbildschirm und eine einfache Handhabung über Betriebsartenwahlschalter und Softkeys. Die Abspeicherung von mindestens 500 Werkzeugdatensätzen in der Steuerung garantieren ein schnelles und fehlerfreies Umrüsten von einem Werkzeug auf das andere. Die verkürzte Umrüstzeit hilft, die Kosten zu reduzieren. Die einfache Anbindung von allen gängigen BUS-Systemen wie Ethernet mit TCP/IP oder Profibus an die BRUDERER Steuerung ermöglicht, die Werkzeugdaten zentral zu verwalten oder die Zustände der Stanzanlagen von extern einzusehen.

Komplettes Zubehör

Das Angebot beinhaltet in die B-Steuerung integrierte Lösungen wie Presskraftmessung, Werkzeugsicherung, das Ansteuern von Bandschmiergeräten oder weiteren Peripheriegeräten. Zusätzlich bietet BRUDERER auch mechanische Sonderausrüstungen wie Werkzeugspannsysteme oder Rollblockschienen.

BSTA 2500

- **Präzisions-Stanzautomat mit patentiertem Doppeltriebwerk und 4 Drucksäulen**
- **Nennkraft 2500 kN
Hubzahlen 100 bis 750 1/min**
- **Modulares Baukonzept mit 2 verschiedenen Werkzeugaufspanflächen:
BSTA 2500-200 2000 x 1350 mm
BSTA 2500-250 2500 x 1350 mm**
- **Höchste Kippsteifigkeit des Stössels, Stösselhöhenverstellung während des Stanzbetriebes und geringes Gesamtlagerspiel für optimale Prozessgenauigkeit**
- **Steuerung auf PC-Basis, grafikfähiger TFT Flachbildschirm, Signalübertragung zum Stanzautomaten über Lichtleiter, frei programmierbare Nockenausgänge für Kundenanwendungen, integrierte Werkzeug- und Presskraft-Überwachung (Option).**

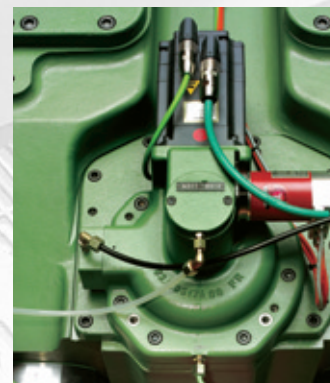


Der **lange Werkzeuginbauraum** ermöglicht einen flexiblen Einsatz der Maschine. Der BSTA 2500 ist in zwei Bettlängen von 2000 mm und 2500 mm erhältlich. Um allen Kundenbedürfnissen gerecht zu

werden, kann die Aufspanplatte auf Wunsch in verschiedensten Ausführungen gefertigt werden.



Der neue **Walzenvor-schub BBV 450/500** erreicht dank seinen herausragenden mechanischen Eigenschaften eine maximale Wiederholgenauigkeit - auch bei höchsten Hubzahlen.



Die **motorische Stösselhöhenverstellung** ermöglicht eine automatische Konstanthaltung der Stössellage im UT in engsten Toleranzen und garantiert damit eine optimale Teilegenauigkeit.

Der BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomat BSTA 2500 bietet alles, um den höchsten Anforderungen gerecht zu werden.

Präzise Stanzteile erfordern eine ausserordentliche Genauigkeit der Maschine.



Einige Anwendungsgebiete

Der BSTA 2500 ist für alle Anwendungen im Bereich des Hochleistungsstanzens geeignet. Nicht nur ausserordentliche Genauigkeit, hohe Leistung und sprichwörtliche Zuverlässigkeit, sondern auch lange Lebensdauer und universelle Anwendungen sind Attribute, die auf diese Maschine zutreffen.



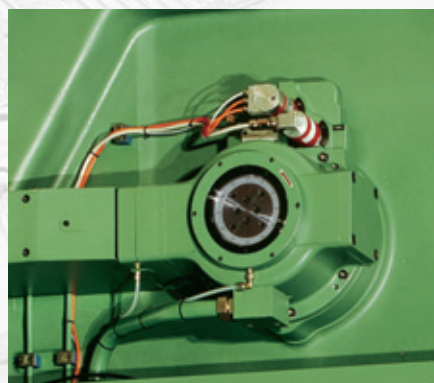
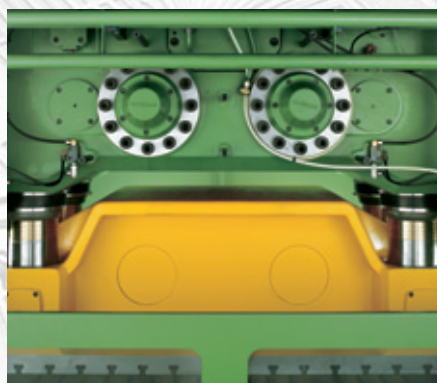
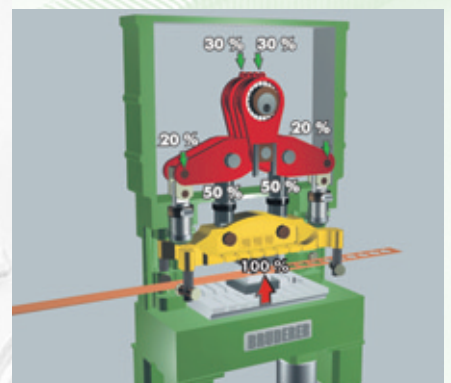
Einzigartige Vorteile der Maschine

Um ein Auslenken der Stempel im Werkzeug bei aussermittigen Belastungen zu verhindern, sind die **Führungselemente des Stössels** ausschliesslich in der Bandlaufe Ebene angeord-

net. Durch die verwendeten Gleitlager können **thermische Einflüsse** auf die Stösselführungen **kompensiert** werden, was die Werkzeugstandzeit entscheidend erhöht.



BSTA 2500-250BF mit Festhub und BRUDERER B-Steuerung (Konsole und Tastatur als Option), Werkzeugeinbauöffnung 2500 mm.



Das **patentierte Doppeltriebwerk** treibt den Stössel über 4 weit auseinanderliegende Drucksäulen an. Diese Innovation garantiert eine überragende Kippsteifigkeit des Stössels in allen Richtungen und

führt damit zu einer herausragenden Werkzeugstandzeit.

Der BSTA 2500 wird in **verschiedenen Festhubversionen** bis maximal 60 mm angeboten. Der Vorschubantrieb erfolgt mechanisch über eine Kardanwelle und garantiert somit eine perfekte

Synchronisation der Vorschubphase. Geber für die Signalübertragung an Peripheriegeräte, wie z.B. der Paketiersteuerung, können am Winkeltrieb montiert werden.

Durch das einzigartige Hebelsystem der BSTA-Baureihe wird die eingeleitete Last des Werkzeuges verteilt. Diese **Lastverteilung** und **minimalste Spiele**, vor allem in Haupt- und Pleuellager sind die

Gründe für die lange Lebensdauer und Dauergenauigkeit der Maschine. Das geringe Gesamtalterspiel der BSTA 2500 ist einer der Hauptgründe für die überragende Prozessgenauigkeit.

BRUDERER AG

Stanzautomaten
CH-9320 Frasnacht
Tel. (+41) 71 447 75 00
Fax (+41) 71 447 77 80
info@ch.bruderer-presses.com

BRUDERER GMBH

Kieferstrasse 28
D-44225 Dortmund
Tel. (+49) 231/79 20 22-0
Fax (+49) 231/71 91 53
info@de.bruderer-presses.com

BRUDERER UK LTD.

Craddock Road
GB-Luton
Bedfordshire LU4 0JF
Tel. (+44) 1582/56 03 00
Fax (+44) 1582/57 06 11
info@uk.bruderer-presses.com

BRUDERER NEDERLAND

Postbus 449
NL-2980 AK Ridderkerk
Tel. (+31) 180/411 977
Fax (+31) 180/417 931
info@nl.bruderer-presses.com

BRUDERER France Edler von Graeve S.A.

Z.I. du Petit Parc
F-78920 Ecquevilley
Tel. (+33) 01/34 75 73 43
Fax (+33) 01/34 75 95 73
info@fr.bruderer-presses.com

BRUDERER IBERICA, S.L.

Pol. Ind. Magarola Sud
C/ Cerámica, 5 - Nave B-1
E-08292 Esparraguera (Barcelona)
Tel. (+34) 93/377 19 19
Fax (+34) 93/474 39 63
info@es.bruderer-presses.com

BRUDERER PRESSES (Far East) Pte Ltd.

65 Loyang Way
Singapore 508 755
Tel. (+65) 6546 81 21
Fax (+65) 6546 81 31
info@sg.bruderer-presses.com

BRUDERER PRESSES K.K.

Yakou 2306-2, Sakae-Machi
Inba-Gun, Chiba-Ken
Japan 270-1502
Tel. (+81) 476/80-1788
Fax (+81) 476/85-1277
info@jp.bruderer-presses.com

BRUDERER MACHINERY INC.

1200 Hendricks Causeway
Ridgefield, N.J. 07657, USA
Tel. (+1) 201/941-2121
Fax (+1) 201/886-2010
info@bruderer.com

BRUDERER PRESSES INDIA PVT LTD.

27 Blue Moon Estate
Near Monginis Andheri
Link Road Andheri (w)
Mumbai, 400053, India
Tel. (+91) 22/5695 19 45/46
Fax (+91) 22/5695 19 48
info@in.bruderer-presses.com

Technische Daten

BSTA 2500-250BF

Nennkraft		kN	2500
Werkzeugeinbauöffnung	L-R	mm	2500
Hubzahl	min.	1/min.	100
	max. ^A	1/min.	750
Netzspannung (EN 60204) ^B		V	400
	Netzfrequenz (EN 60204) ^B	Hz	50 / 60
Anschlussleistung ^C	max.	kVA	186
		VDC	24
Antriebsleistung Hauptmotor ^B		kW	50
Druckluftanschluss R 1/2"	min.	bar	6
	max.	bar	10
Festhub ^B	max.	mm	60
Stößelverstellweg	max.	mm	70
Werkzeug-Einbauhöhe ^B (je nach Hub - Standard)	min.	mm	475
	max.	mm	545
Aufspannplattenfläche	L-R	mm	2350
	V-H	mm	1350
	Höhe ^D	mm	1475
Stößelfläche	L-R	mm	2500
	V-H	mm	860
Bandeinlaufhöhe ^B	min.	mm	130
	max.	mm	230
Banddurchlassbreite (Maschine)	max.	mm	790
Grundplatten-Öffnung ^B	L-R	mm	2250
	V-H	mm	450
Abmessungen ^E : Maschine (Standard BBV)	L-R	mm	4611
	V-H	mm	2343
	Höhe	mm	4772
	Gewicht	kg	66'000
	Vorschubapparate	Standard Varianten	BBV 450/500 180° BBV 450/150 180° BBV 450/210 180° BBV 450/250 180° BBV 450/360 180°

^A Abhängig vom Festhub

^B Varianten auf Anfrage

^C inkl. Standardsteckdosen für Peripheriegeräte

^D über Flur

^E ohne Elektroschrank, Ölkühler und Peripheriegeräte

Wirtschaftliches Stanzen hat unseren Rhythmus

BRUDERER bietet im Bereich von 180 bis 2'500 kN ein lückenloses Programm modernster Hochleistungs-Stanzautomaten der Baureihe BSTA an.

Die besonderen Merkmale sind:

- **ausserordentliche Genauigkeit**
- **hohe Leistung**
- **sprichwörtliche Zuverlässigkeit**
- **lange Lebensdauer**
- **universelle Anwendung**

Sind Sie interessiert? Nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf, wir würden uns freuen, Sie eingehend beraten zu dürfen. Auf Wunsch senden wir Ihnen auch gerne weitere Informationen.