

BRUDERER

Spitzentechnologie der Stanztechnik

B-STEUERUNG

Kommt Ihnen das bekannt vor?

Die Zahl der Bedienelemente und Bildschirme an der Kommandozentrale Ihres Stanzautomaten nimmt stetig zu. Der Bedienungskomfort lässt mehr als zu wünschen übrig. Wo mag dieser Trend noch hinführen?

Weniger ist bekanntlich mehr!

BRUDERER macht Schluss mit der Reizüberflutung. Die Steuerung Typ B macht's möglich. Hiermit haben Sie den perfekten Dialog-Partner für die effiziente Bedienung der BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten BSTA. Höchster Bedienungskomfort und zukunftsweisende Funktionalität – die Erfolgskombination für jeden Stanz-Profi.

Investition mit Zukunft!

Hochpräzise Maschinenmechanik gepaart mit intelligenter Steuerungselektronik sichert Ihnen ein noch nie da gewesenes Potenzial an Produktivität und Qualität. Auch Wirtschaftlichkeit wird gross geschrieben. Hohe Werterhaltung und Werkzeugstandzeiten, geringer Produktionsausschuss und konstante Fertigungsqualität machen jedem kühlen Rechner die Entscheidung leicht.

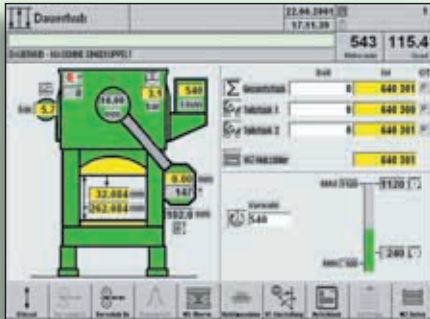
Steuerung und Integration total!

Die B-Steuerung ist viel mehr als nur eine leicht verständliche und übersichtliche Maschinensteuerung. Als zentrale und intelligente Leitstelle dient sie der gesamten Fertigungszelle. Sie versteht sich mit den verschiedensten Netzwerken. Einer Kommunikation und Sicherung von Maschinen- und Werkzeugdaten, auch mit

externen Datenbankservern, steht nichts im Weg. Ein grosser Teil des Funktionsumfangs der Bedienung, wie z. B. der Ablauf beim Umrüsten und die Sprachwahl, aber auch die Gestaltung der Bedieneroberfläche kann vom Anwender zum Teil selbst definiert werden.

Der Stanzautomat passt sich perfekt Ihren Bedürfnissen an – und nicht umgekehrt.

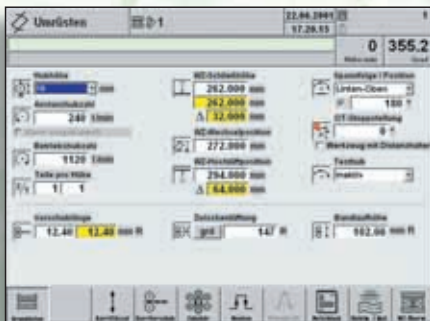




Bedienungsfreundlichkeit und -komfort

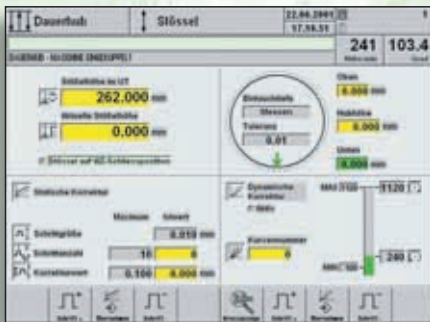
- Ein informativer und unmissverständlicher Überblick über alle prozessrelevanten Betriebszustände hilft, Fehlinterpretationen zu vermeiden.
- Komfortable und einfachste Bedienung dank logischer Darstellung und Einsatz selbsterklärender Symbole resultieren in einer Reduzierung von Fehlmanipulationen.
- Die dynamische Stösselhöhenregelung und die halbautomatische Hubverstellung¹ sind herausragende Qualitäten für die tägliche Arbeit eines Stanzereimitarbeiters.

¹ bei Stanzautomaten BSTA mit Verstellhub



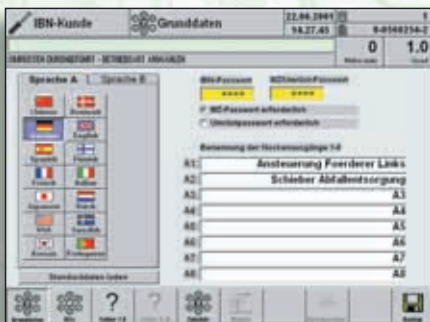
Wirtschaftlichkeit, erhöhte Produktivität und Investitions Rendite

- Die Möglichkeit der Speicherung von mehr als 500 Werkzeugdaten spart Zeit und bürgt für Sicherheit beim automatischen Umrüsten. Im- und Exporte von Werkzeugdaten sind selbstverständlich auch kein Problem.
- Die während des Dauerhubes verstellbare Stösselhöhe garantiert eine optimale Lage des Stössels im UT. Daraus resultieren höhere Standzeiten der Werkzeuge und eine lange Lebensdauer der Maschinen.
- Die Fernwartung – bei BRUDERER Teleservice genannt – sichert rasche und kostengünstige Kundendienstesätze zu. In bestimmten Fällen können Einsätze vor Ort auch gänzlich entfallen.



Prozesssicherheit und Reduktion von Fehlproduktionen

- Mit der statischen und dynamischen Stösselhöhenkorrektur erreicht die Maschine eine hohe und konstante Teilequalität.
- Die halbautomatische Hubverstellung trägt unter anderem zur Vermeidung von Fehlmanipulationen Rechnung.
- Fehleingriffe beim Umrüsten und somit Zerstörungen an teurerem Werkzeug oder sogar an der Maschine werden dank der Werkzeugdatensicherung vermieden.
- Die Signalübertragung über Lichtleiter-BUS erhöht die Prozesssicherheit in sprichwörtlicher Lichtgeschwindigkeit.



Flexibilität und sinnvoller Individualisierungsgrad

- Pro Stanzautomat können aus einer Vielzahl von Sprachen zwei ausgewählt werden, was zur Akzeptanz seitens der Produktionsmitarbeiter beiträgt – den Einsatzmöglichkeiten sind auf diese Weise keine sprachlichen Grenzen gesetzt.
- Mit der Anpassung der Bedieneroberfläche an kundenspezifische Wünsche trägt die Steuerung der Individualität jeder Anwendung weiter bei.
- Die offene Architektur favorisiert die Integration in baueitige IT-Strukturen und die Kommunikation mit externen Applikationen.

Technische Spezifikation

Hardware

- PC-Steuerung mit Pentium CPU und grossem Arbeitsspeicher
- IDE-Festplatte, CD-ROM- und Diskettenlaufwerk, Netzwerkanschlüsse und Modem, Anschlüsse für externe Tastatur und PC-Maus
- Grosser TFT Grafikbildschirm, Notaus-Taste, Betriebsarten-Wahlschalter, 12 PLC-Tasten, 10 Softkeys, 16er-Nummernblock, 9er-Navigationsblock, 10 Funktionstasten, 10 Tasten zur Maschinenbedienung

Software

- Windows Betriebssystem, BRUDERER Software, Visual Basic, C++, NC-Achsen mit Lagen- und Hauptantriebsregelung
- 4 programmierbare Zählfunktionen und ein Betriebsstundenzähler
- Optionen: Werkzeugsicherung, Presskraftmessung, dynamische Vorschubanzeige und -justierung

Stammhaus:

BRUDERER AG

Stanzautomaten
 CH-9320 Frasnacht
 Tel. (+41) 71 447 75 00
 Fax (+41) 71 447 77 80
 info@ch.bruderer-presses.com
 www.bruderer-presses.com